



Shark

332 CCS

SHARK 332 CCS, segatrice a nastro con funzionamento in ciclo manuale e CCS (Cut Control System) per tagli compresi tra 60° sinistra e 45° destra.

- Funzionamento del ciclo CCS: dopo aver alimentato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di discesa testa; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

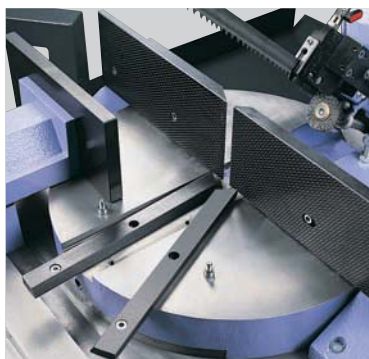
- Impianto elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, interruttore motore, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).

- Trasduttore elettronico della tesatura del nastro



22

network



con visualizzazione sulla consolle.

- Morsa manuale a vite con accostamento rapido.

- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore trucioli motorizzato (OPTIONAL).

- Pompa elettrica per la lubrificazione del nastro.

- Dispositivo pulilama a spazzola.

- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.

- Macchina predisposta per lo spostamento con transpalette.

- Nastro bimetallico per pieni e profilati.

- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 332 CCS, scie à ruban avec fonctionnement en cycle manuel et CCS (Cut Control System) pour les coupes comprises entre 60° à gauche et 45° à droite.

- Fonctionnement du cycle CCS : après avoir avancé la barre et après la fermeture de l'étau, la phase de coupe démarre qui utilise le poids de la tête contrôlé par un ressort et un vérin hydraulique avec une vanne de réglage de la vitesse de descente de la tête ; une fois que la coupe est effectuée, on soulève l'archet manuellement jusqu'à la position nécessaire pour l'avancement de la barre.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Boîtier électrique avec : câblage entièrement identifiable, voyant lumineux de mise sous tension, interrupteur général bloque-porte cadenassable, interrupteur moteur, dispositif d'arrêt d'urgence, protection magnétothermique protège-moteur, bobine de tension minimum, protection contre le manque de phase,

dispositif de commande à basse tension 24V.

- Transducteur électronique avec visualisation des valeurs de tension du ruban sur la consolle.

- Étau manuel à vis avec dispositif d'accostage rapide.

- Socle avec bac pour le liquide réfrigérant et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

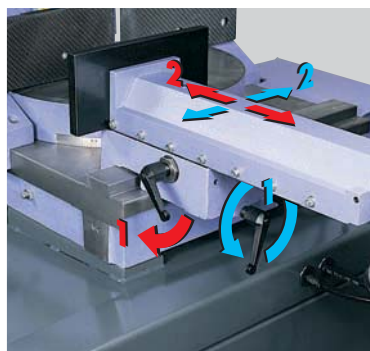
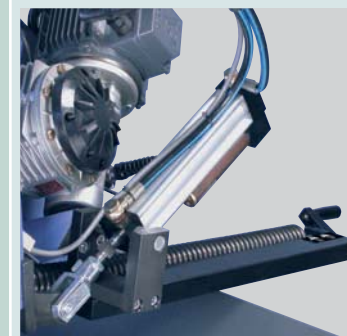
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.

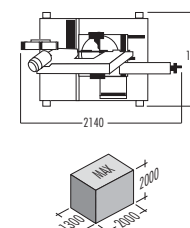
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



				0°	300	260	330x260	
				45°	260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60°	180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45°	200	180	200x160	640



Accessori - Accessoires da pag 72 n. 02,03,04,12,13,21,37,82,98

